

Copper Seal[®]

Vysoce výkonné lepidlo

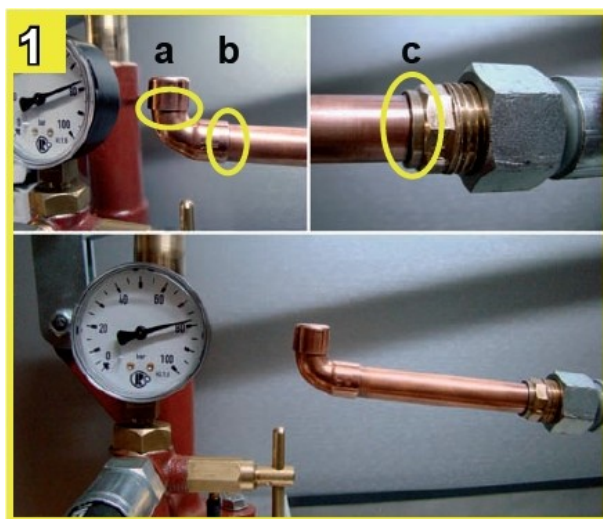
ISO 9001
Certified CompanyISO 14001
Certified CompanyREACH
Registered

Lepení měděného potrubí

TLAKOVÁ ZKOUŠKA



- V naší laboratoři (Nohtec GmbH, Scheuren 39 D-53937 Schleiden) dne 10.01.2010, byla provedena tlaková zkouška na měděných trubkách spojené lepidlem Copper Seal[®]. Zkouška byla provedena na ruční-tlakové testovací pumpě (Fesa 2) od společnosti Fesa Pumpen.
- Potrubí a tvarovky byly spojeny podle návodu k použití.
- V testu byl použit materiál: 15 mm / 5/8 " trubka, 90° koleno, měděná čepice z červeného bronzu se šroubovým spojem.
- Tlaková zkouška začala 60 minut po uplynutí doby spojení všech částí, tlak vody 78 bar / 1130 psi. Postup a dosažený tlak viz obrázek 1 a 2.



Výsledky testů byly pozitivní. Po uplynutí 24 hodin při tlaku vody 69 bar / 1000 psi test neprokázal žádné známky netěsnosti. (Pokles tlaku je přirozená vlastnost, která má důsledek v kolísání teploty).

NÁVOD NA POUŽITÍ

- 1. Příprava:** trubky a tvarovky musí být obroušeny brusným papírem K120 nebo hrubším tak dlouho až se dá trubka snadno zasunout do tvarovky. (Čím větší mezera, tím má lepší výsledný spoj odolnost vůči tlaku).
- 2. Čištění:** Použijte na lepená místa odmašťovadlo-čistící prostředek, aby se odstranily nečistoty a zbytky tuků.
- 3. Lepení:** Před použitím důkladně protřepejte lahvičku. Na lepené místo aplikujte dostatečné množství lepidla na vnější trubku a malý kruh lepidla uvnitř kování. (Kroužek slouží také jako lubrikant. Tento typ použití pomáhá zabránit tomu, aby se na povrch vnitřního potrubí nedostalo velké množství lepidla)
- 4. Montáž:** Při připojování, lehce otáčejte části, tak aby jste zajistili optimální rozložení lepidla a pak spoj otočte do požadované polohy. (Pracovní těsnosti je dosaženo již po 2-4 minutách).

